

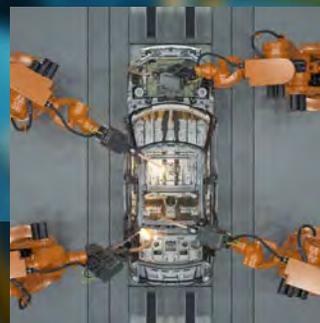
# Pourquoi avez-vous besoin d'une CAMÉRA ACOUSTIQUE FLUKE pour la maintenance des systèmes de convoyeur ?



**PRODUCTION  
D'ALIMENTS ET DE  
BOISSONS**



**ENTREPOSAGE  
LOGISTIQUE**



**CONSTRUCTION  
AUTOMOBILE**



**EXPLOITATION MINIÈRE  
ET TRAITEMENT DES  
MATIÈRES PREMIÈRES**

La caméra acoustique de précision Fluke ii910 dotée du mode MecQ™ est une solution puissante qui permet de réduire de manière significative les temps d'arrêt non planifiés en localisant les problèmes potentiels dans les systèmes de convoyeur que vous pouvez alors intégrer dans votre planning de maintenance.

**Identifiez les problèmes potentiels avant qu'ils ne provoquent des temps d'arrêt imprévus grâce à une détection visuelle rapide et facile**

# Qu'est-ce que le mode MecQ™ peut vous apporter pour la maintenance des systèmes de convoyeur ?



## Un déploiement simple

- Interface intuitive qui encourage son adoption par toute l'équipe de maintenance
- Intégration transparente avec les outils existants de détection des fuites et des décharges partielles pour une détection visuelle pratique



## Une efficacité améliorée

- Inspecter efficacement de grandes zones
- Avoir une longueur d'avance sur les problèmes et commander les pièces de rechange en temps opportun
- Localiser la source exacte des problèmes plutôt que la zone en général
- Optimiser l'efficacité énergétique en traitant les roulements en mauvais état qui augmentent la consommation d'énergie
- Atténuer les dommages indirects en prenant des mesures proactives



## Un temps de fonctionnement optimisé

- Minimiser les risques de temps d'arrêt non planifiés sur votre système de convoyeur
- Identifier rapidement les défaillances de roulement potentielles pour une maintenance opportune
- Réduire le temps moyen de réparation (MTTR), indicateur de performance clé (KPI)



## La sécurité de vos équipes

- Effectuer les inspections depuis une certaine distance
- Eliminer les situations dangereuses pour votre équipe



## Une réduction des coûts

- Des économies potentielles de 30 000 \$ à 130 000 \$ par heure, selon l'industrie, en évitant les temps d'arrêt imprévus

## Comment utiliser MecQ™ et la caméra ii910 ?

Réduisez la frustration liée aux temps d'arrêt imprévus grâce à ces étapes simples.

1

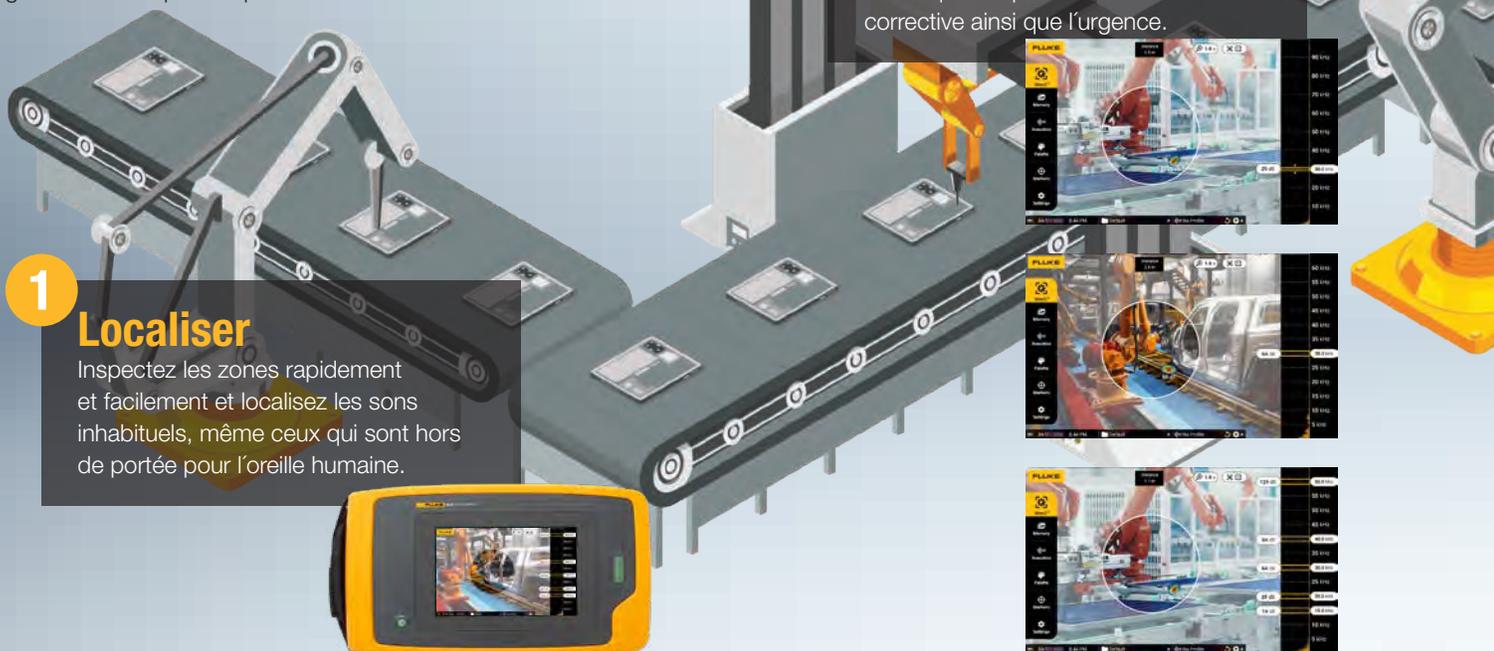
### Localiser

Inspectez les zones rapidement et facilement et localisez les sons inhabituels, même ceux qui sont hors de portée pour l'oreille humaine.

2

### Document

Faites une capture d'écran de l'élément intéressant. Annotez ensuite la capture et marquez-la pour définir l'action corrective ainsi que l'urgence.

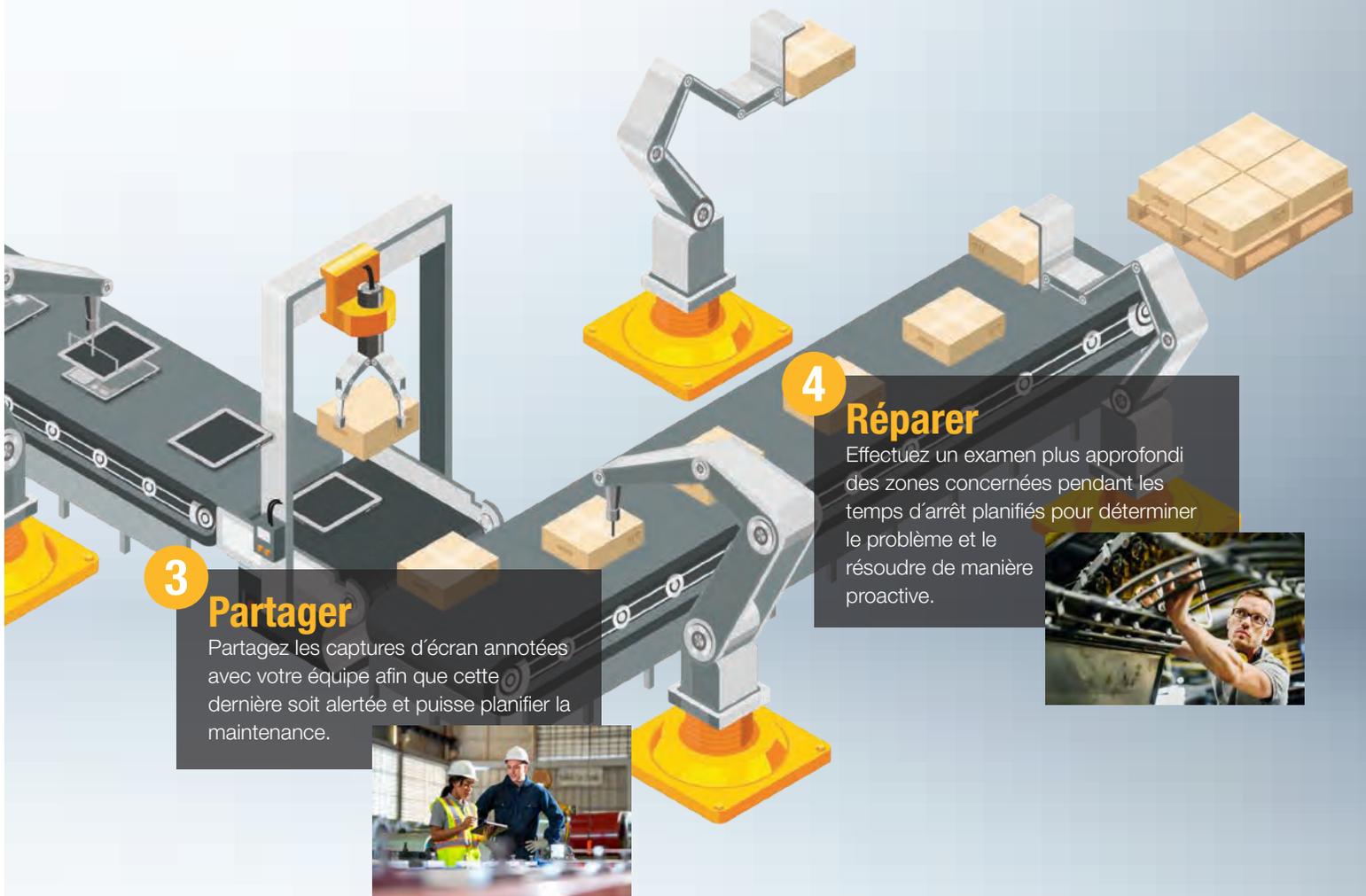


## Comment fonctionne l'imagerie acoustique ?

Les caméras acoustiques Fluke sont des caméras sonores qui incluent un ensemble de 64 microphones microélectroniques à montage en surface pour capturer les ondes sonores émanant d'un objet.

Des algorithmes logiciels et électroniques avancés convertissent les signaux sonores en une image superposée à une image visuelle (SoundMap™) sur l'écran tactile LCD 7 pouces de 1280 x 800 pixels.

La caméra ii910 est un outil de détection et de dépannage polyvalent qui identifie la source de sons ultrasoniques pouvant indiquer un problème potentiel. Tout comme les fuites d'air comprimé et les décharges partielles, de nombreux composants mécaniques produisent un son ultrasonique en cas de détérioration. La fréquence exacte d'un son dû à une détérioration précoce pouvant varier, la ii910 offre une plage de fréquences étendue de 2 kHz à 100 kHz pour permettre une détection le plus rapidement possible.



# 5 raisons de choisir l'imagerie acoustique Fluke

FLUKE®

## 1 Interface utilisateur intuitive

Une interface utilisateur rapide, simple et intuitive avec tout ce dont vous avez besoin à portée de main : vous serez opérationnel en 5 minutes environ.

## 2 Grand écran tactile de 7" (env.17 cm)

Écran tactile capacitif couleur haute résolution de 7 pouces avec une capacité de visualisation exceptionnelle ; prend en charge l'interaction avec le menu d'interface.

- a Menu Outils
- b Indication de la distance
- c Quantification à l'écran des fuites ou des décharges partielles
- d Palette de l'échelle dB SPL
- e Spectre de fréquences
- f Sélection de dossiers
- g Etat et date de la batterie
- h Capture d'image sur simple pression d'un bouton

## 3 MecQ™

Grâce aux nouveaux sous-modes MecQ simples d'utilisation, la caméra ii910 va encore plus loin que les outils à ultrasons standard. Alors que les outils de détection à ultrasons aériens traditionnels sont généralement limités à une seule fréquence telle que 30 kHz, MecQ offre des bandes de fréquences prédéfinies et personnalisables. Les sous-modes permettent de filtrer et d'établir les tendances des données de niveau dB sur n'importe quelle bande de fréquences. Vous pouvez désormais effectuer une analyse plus puissante des tendances des niveaux dB tout en obtenant une image indiquant l'emplacement.

## 4 Annoter et marquer

Marquez correctement vos inspections en ajoutant des annotations de photos, des identifiants de ressources, des annotations de texte, des annotations sur les actions de suivi ainsi que la priorité. Utilisez des codes QR pour identifier facilement vos inspections. Aucune erreur ni aucun problème grâce à une intégration transparente à l'aide du logiciel de bureau FlukeConnect™.

## 5 Autonomie

Travaillez sans coupure toute la journée grâce aux deux batteries rechargeables interchangeables, chacune offrant six heures d'autonomie et équipée d'un indicateur d'état.



Fluke. Les outils les plus fiables au monde®

©2023 Fluke Corporation. Spécifications sujettes à modification sans préavis.

Toute modification du présent document est interdite sans le consentement écrit de Fluke.

1.800.561.8187

www.itm.com

information@itm.com